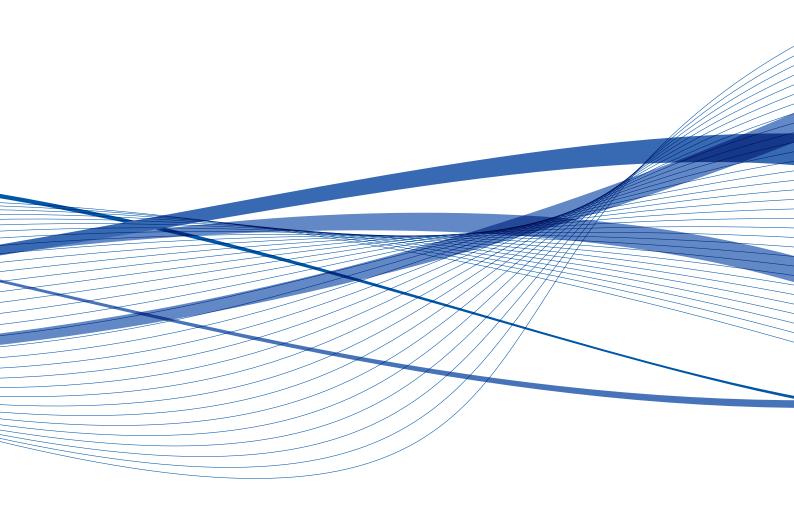


CORPORATE GUIDE



自動制御機器の 総合メーカーであるSMC

SMCの主力製品である「空気圧機器」は、

ロボットをはじめ工場の生産ラインにおける加工、組付けなどの ファクトリーオートメーションや、医療機器、半導体製造装置における自動検査装置など、 あらゆる産業機器の自動化に欠かせない機械要素部品となっています。

急速なIT化、ロボット化、AIの活用が進み、グローバル化も相まった激動の時代である今、 お客様の視線が何処に向き、何を見ているのかを把握しなければ、 真の顧客満足を得ることはできません。

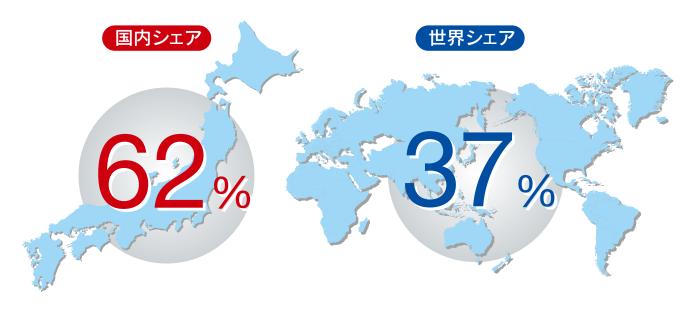
SMCは、お客様一人ひとりの声に耳を傾け、迅速かつ的確に対応することが 大切であると考えます。

網の目のようなグローバルネットワークでより緊密なコミュニケーション、 高度な技術サービス、製品の安定供給を行い、 お客様のご要望、ご期待にお応えしています。



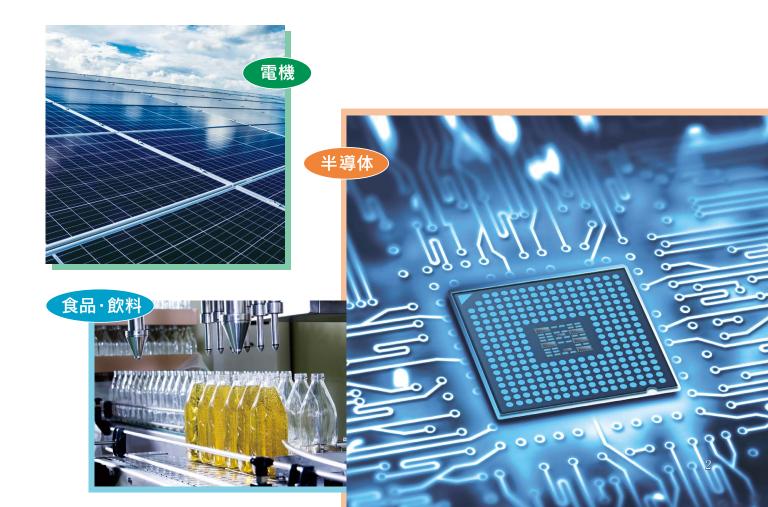
医療·介護

国内外で 販売シェアトップ



ますます広がる空気圧制御技術の活躍舞台

産業界のオートメーションの発展とともに、高度な普及を見せてきた空気圧制御。エネルギー、自動車産業、電子工業、機械工業といった基幹産業はもちろん、幅広い産業分野で活躍しています。ハイテクノロジーとの融合も急速に進み、IT産業、産業用ロボット、さらに医療・介護などを含めた人々の生活に身近な協働ロボット、工場のスマートファクトリー化などの先進的技術をもサポートしていきます。



基本型12,000、品目700,000 多様なニーズに対応する豊富なバリ

自動制御機器をトータルにラインアップ

自動制御機器の総合メーカーであるSMCは、さまざまな用途に対応した製品をトータルなシステムとしてお届けしています。そのためにシステムを構成する各機器に幅広い製品群をラインアップしています。

■ エアマネジメントシステム

設備待機(生産停止時)の状態を監視し、 自動で低圧化し、不要なエア消費を削減 する機器。



■ 圧縮空気清浄化機器

圧縮空気の除湿・ろ過処理により、 清浄な空気を生成する機器。







エアドライヤ

■方向制御機器

圧縮空気の流れの方向を切換えることで、エアシリンダなどの駆動機器を制御する機器。



ソレノイドバルブ

■ 空気圧補助機器

圧縮空気中の水分・固形異物除去、圧縮空気の圧力調整・ 潤滑油供給機器。速度制御、配管用機器。



■ 検出スイッチ

空気や水など、さまざまな流体の圧力や流量を検出する機器。



■駆動機器

方向制御機器により、切換えられた圧縮空気を利用し、 直線・回転動作、把持を行う機器。



■ 静電気対策機器(除電機器)

静電気による製品の破壊や異物付着を防止する機器。



エーション

周辺分野に広がるSMC製品

SMCでは従来の空気圧機器の枠にとどまらず、その周辺分野までカバーできる製品をそろえています。 ニーズとともに進化するSMCの製品群。お客様一人ひとりの満足のために、新しい分野への製品開発に積極的 に取組んでいます。

■電動機器

各種コントローラと電気モータを使用して高精度多点位置 決め、ショックレス搬送などを実現した電動機器。



電動アクチュエータ

コントローラ/ドライバ

■真空用機器

圧縮空気を供給して真空を発生させ、ワークの吸着搬送 を行う真空機器。



真空エジェクタ ベルヌーイグリッパ

真空パッド

■ 協働ロボット用グリッパ

ロボット先端に取付け、ワークを吸着・把持するハンドとなる機器。



■温調機器

精密な温度コントロール。冷凍方式のサーモチラーや、電 子冷却素子を応用したサーモコンなどの機器。



■ 流体制御用機器

空気・中真空・水・油・蒸気などさまざまな流体の流れ を切換える機器。



■薬液用機器

半導体や医療などに使用する酸・アルカリ・超純水などに 適応する薬液用機器。



■高真空機器

半導体製造装置に使用される高真空機器。



高真空L型バルブ



スリットバルブ

■プロセスガス機器

半導体産業など高純度のガス供給用途に対応。



環境に配慮した製造プロセスの 改善と製品性能向上に対応

SMCは長年にわたり、環境への影響を最小限に抑えることで、サステナブルな社会の実現に貢献してきま した。特にCO2削減を最重要テーマとし、業界のリーディングカンパニーとして展開しています。

SMCの包括的なアプローチは、製品をよりコンパクトに、より軽く設計することで、原材料や梱包材の使 用量を削減し、加工時間を短縮するなど製品の製造時のCO2排出量を低減すると同時にお客様への的確 なご提案によって、製品の使用時のエネルギー消費を削減するものです。

SMCはグローバルな対応で、技術、製造、営業が一体となり、世界中のお客様のご要望に応えるべく、 地球環境を守るという大きな目標を掲げて日々探求を続けています。

製販技一体化で

技術部門

エコプロダクツ



トポロジー最適化設計(コンパクト・軽量化・ 高効率化·高寿命化設計)

原材料•素材



原材料の変更や削減による環境保護と 省エネルギー対策



生産機械を高効率化 削減、また環境に配慮





技術センターもカ所





営業拠点世界の一段上の国と地域

CO2削減のことならSMCにお任せください!

CO2削減に貢献

部門

クトリー





し、廃棄物や無駄の した生産工程 製品のコンパクト・軽量化による梱包材料 削減と輸送効率アップで、環境に与える負 荷を軽減

営業部門

市場調査と情報収集



お客様の使用状況を確認し、ニーズや情報を各部門にフィードバック

サステナブルな工場へのご提案

空気圧機器は、コンプレッサで生成した圧縮空気を原動力としています。

圧縮空気の圧力と流量を低く抑えることで、コンプレッサによるエネルギー消費を抑えることが可能です。 SMCは、空気圧機器を含む自動制御機器のスペシャリストとして、

お客様の工場全体のエネルギー消費量を削減するトータルソリューションを提供しています。

SMCは、工場全体のCO2削減に貢献します







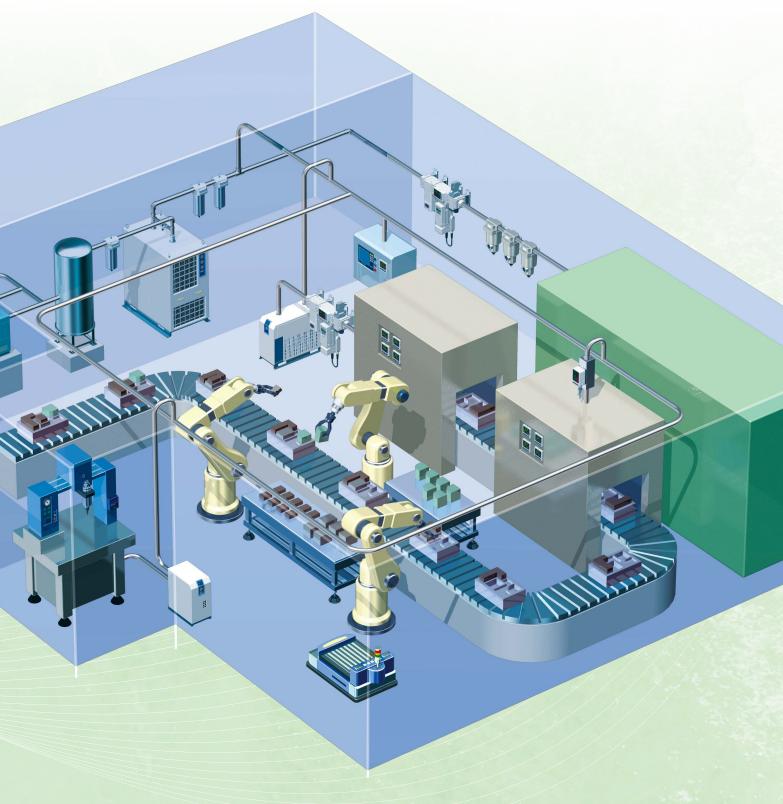








- ●必要なところだけ増圧して、メイン圧力を低圧化
- ●長年培ってきたノウハウに基づく小型・軽量化、低ワット、省エネ機器などの環境配慮型製品
- ●圧力・流量・温度を見える化し、エア漏れを低減
- ●設備の稼働状況に合わせて、エアの圧力や流量を自動制御





お客様のニーズに、 エンジニアスタッフ2,100名で

IT産業に代表される先端技術との融合やライフサイエンス分野への展開、そして環境対応、省エネという流れの中で新しい時代を迎えている空気圧制御。それに伴って、SMCでは性能・品質・耐久性の向上はもちろん、高機能・多機能化、小型化、新素材への対応など、多岐にわたった研究・開発に取組み、お客様の要望に応えた数多くの新製品を次々と生み出しています。さらに国際規格の対応はもとより、世界中のどこでも使える製品づくりを実践。各分野のスペシャリストで構成された全2,100名の豊富なエンジニアスタッフが、お客様からの多様なニーズにすばやく的確にお応えします。

市場ニーズに、すばやく的確にお応えするための多様な設備

電子制御技術の研究や半導体分野向けの製品開発など、常に最先端を目指すSMCの研究開発部門。製品開発をサポートする施設内には、各種の測定機器や実験設備も充実しています。













すばやく対応















グローバル・エンジニアリング・日本とともにアメリカ、ヨーロッ

お客様の視点でテーマに取組む製品開発を基本理念とし、将来に向けた基礎技術の研究と市場ニーズに対応した製品のタイムリーな投入のために、SMCは研究開発部門に多くのスタッフと資金を投入しています。世界中のお客様から寄せられる課題に、的確かつスピーディーに対応していくために、アメリカ、ヨーロッパ、中国に技術センターを設立し、日本を中核とした強力なグローバル・エンジニアリング・ネットワークを構築。BCP対応を意識しつつ、各技術センターは情報共有を行い、不測の事態があっても研究開発を止めることなく、世界のどこでも迅速に同質の技術サービスを提供します。



上 欧州技術センター (イギリス)



イギリス本社のあるミルトンキーンズにて、欧州市場をサポート。広範囲に及ぶ試験や開発プログラムを通じ、コンセプトから製造まで、お客様に合せた質の高いソリューションの提供を実現。また、製品コンプライアンスのためのサポートやトレーニング、欧州規格・指令に準拠した製品をご提供しています。

GTC ドイツ技術センター



欧州の産業の中心地であるドイツの技術トレンドを把握しながら、お客様の設計部門と製品仕様、用途などをダイレクトコミュニケーションでサポート。お客様それぞれのご要望に応じた特注品やユニット品の開発、ソリューションの提供、プロジェクト管理への支援などを行っています。

ネットワーク パ、中国に技術センターを展開





CTC 中国技術センター



中国各地の各種業界のお客様から寄せられる多様な ニーズへの対応と、製品開発および技術サポートを迅 速に行えるよう体制を整えています。

UTC 米国技術センター



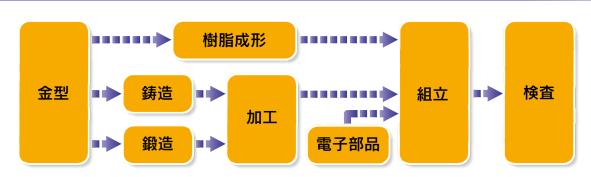
基礎的な製品データ管理を通じて、半導体製造装置、 食品・包装機械、医療機器、大型車や自動車製造お よび機械メーカーといった各業種でサポートをしてい ます。活動範囲は、当社標準品の製品サポートをはじ め、特注品設計、試験まで及んでいます。



SMC独自の生産システムで

SMCの製品は、市場のトレンドを反映して多様化の傾向を深め12,000の基本型・700,000品目と膨大な数に広がっています。これをお客様に高品質、短納期でお届けするために、SMCの製造部門は、鋳造から機械加工、表面処理、塗装、組立、検査までの生産のすべてを自社で行う一貫生産方式を基本としています。さらに、受注情報に基づき生産活動のすべての指示が自動的に行われるSMC独自の生産管理システムによって、納期の短縮を実現しています。

SMCの一貫生産システム





















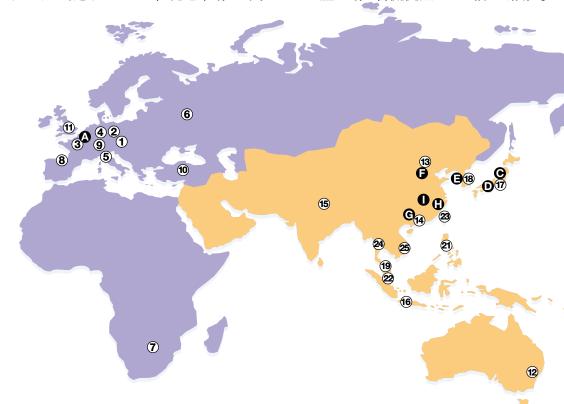
高品質、短納期を実現





グローバルな生産・物流体制 全世界で製品を安定生産、

SMCは、草加工場(埼玉県)、筑波工場(茨城県)など6つの国内生産拠点および中国、シンガポール、インド、ベトナム、 チェコの海外生産拠点から、世界の市場に向けてSMC製品をお届けしています。また、世界の各国に現地でのお客様 の多様化する要求に柔軟かつすばやく対応するために、現地市場を対象とした生産工場と物流拠点をきめ細かく設置。



牛産拠点 ※各エリアの国名および地域名はアルファベット順です。

欧州・アフリカ

- ① オーストリア Austria ② チェコ Czech Republic
- ⑤ イタリア Italy
 - ⑥ ロシア Russia
 - 10 トルコ Turkey
- ③ フランス France ④ ドイツ Germany
- (7) 南アフリカ South Africa (1) イギリス United Kingdom 8 スペイン Spain



⑨スイス Switzerland





アジア・オセアニア

- 12 オーストラリア Australia **⑦**日本 Japan
- 13 中国 China 18 韓国 Korea
- 14 香港 Hong Kong 19マレーシア Malaysia 24 タイ Thailand ②のニュージーランド New Zealand ②5 ベトナム Vietnam 15インド India
- 16 インドネシア Indonesia ②1 フィリピン Philippines





22 シンガポール Singapore

23 台湾 Taiwan



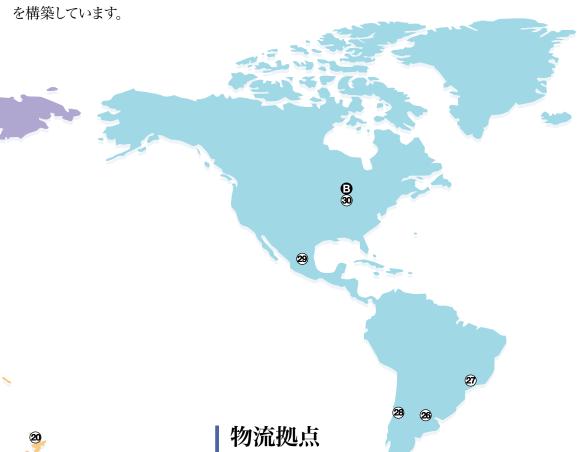






により、 継続的に供給

BCP対応を意識し、緊急事態発生時の復旧が早く、事業継続により製品の安定供給を可能とする体制





北米・中南米

- 26 アルゼンチン Argentina
- ② ブラジル Brazil
- 28 チリ Chile
- 29 メキシコ Mexico
- 30 アメリカ United States of America

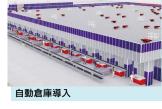
































きめ細かなネットワークと豊富 ONE TO ONE コミュニケー

お客様一人ひとりにご満足いただくためには、SMCは人と人とのつなが りを大切にした営業活動が不可欠と考えています。営業スタッフは、単 にお客様の注文に応えるだけでなく、お客様のウォンツやニーズを的確 にキャッチして、それを技術部門や製造部門にフィードバックし、新し い製品やサービスの創造に参加することが重要な役割となっています。 そのためにSMCは、お客様により身近で、より密着した営業活動の展 開を目指して、きめ細かなネットワークの構築と多数の営業スタッフを 投入しています。7,000名以上の営業スタッフは、今日もお客様との緊 密なコミュニケーションを育んでいます。

西部地区

10 京都ブロック 京都 福知山 滋賀 奈良

13 広島ブロック 広島 福山 山口

11 大阪ブロック 大阪 南大阪 門真 神戸 姫路 14 九州ブロック

福岡 北九州 大分 熊本 南九州

12 岡山ブロック 岡山 山陰 高松 松山

中部地区

6 静岡ブロック 浜松 静岡 沼津

8 名古屋ブロック 名古屋 四日市 小牧

7 豊田ブロック 豊田 半田 豊橋

9 金沢ブロック 金沢 富山 福井

東部地区

- 1 東北ブロック 仙台 札幌 北上 山形 郡山
- 2 北関東ブロック 大宮 川越 茨城 宇都宮 太田
- 3 甲信ブロック 甲府 長野 諏訪
- 4 東京ブロック 東京 南東京 西東京 千葉
- 5 厚木ブロック 厚木 横浜



な営業スタッフで

ション

さまざまなシーンで、幅広い情報提供

お客様との情報交換の場として各地にショールームなどを設置。またさまざまな研修会や展示会を通し、さらなる情報提供・ 提案を行っています。人と地域に密着したきめ細かい対応によって、ただ製品を売るだけにとどまらない、質の高い営業活動を 目指しています。

展示会



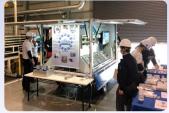
油圧・空気圧国際見本市国内外の展示会に多数出展。



ロボット展 東京・名古屋各地で出展。



ユーザー個展 お客様の敷地内で製品パネル 展示会を実施。



デモカー ミニパネルを中心にお客様の 要望にカスタマイズして紹介。

ショールーム

お客様との情報交換の場として、各地にショールームを設置。



CO2削減活動へ



豊田営業所



京都営業所



技術センター

販促ツール





Web 総合版カタログ

ホームページ https://www.smcworld.com 新製品を含め、いち早い情報を掲載。

2D/3D CAD: 設計工数を削減。多様なフォーマットをご用意。

選定プログラム:省エネニーズにマッチした最適なシステムを自動選定。



SMC製品動画 製品紹介やアプリケーションを 動画で紹介。



各種セミナー オンライン、オンデマンド、 対面型セミナーをご用意。



SMC Instagram ホームページでは掲載していない 展示会準備やショールーム、 各営業所の活動など紹介。

0



80以上の国と地域に展開し、『世界トップシェア』を実現

1967年のオーストラリア進出を第一歩に早くから海外市場への進出に取組んできたSMCは、着実に世界各国に現地法人および代理店の設立を進め、現在では80以上の国と地域、約500拠点を数えるに至っています。海外ネットワークの充実に伴い、SMCは国際ブランドとしての高い評価と信頼を定着させ、そのシェアも30%を超えて『世界トップシェア』の実績をもつまでに成長しました。

今後も各々の国や地域によって異なるお客様の要求の一つひとつにきめ細かく応えていくために、営業拠点と スタッフの充実に一層力を入れ、世界の市場でお客様にさらなる「満足」をお届けします。



北米・中南米地区 におけるサービス体制

(1) アルゼンチン Argentina



② ボリビア Bolivia



(3) ブラジル Brazil



(4) カナダ Canada



(6) コロンビア Colombia



(7) メキシコ Mexico

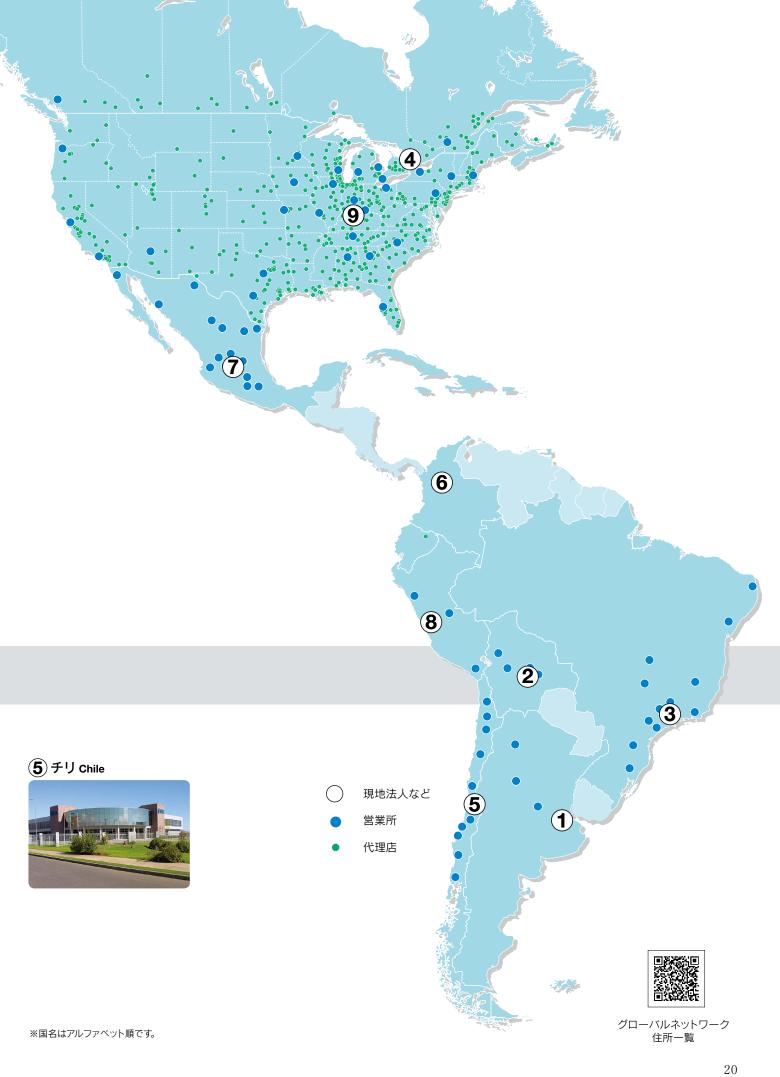


(**8**) ペルー Peru



9 アメリカ United States of America









欧州・アフリカ地区 におけるサービス体制



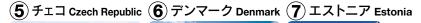
(1) オーストリア Austria ② ベルギー Belgium ③ ブルガリア Bulgaria ④ クロアチア Croatia











8 フィンランド Finland **9** フランス France











10 ドイツ Germany

(11) ハンガリー Hungary (12) アイルランド Ireland (13) イタリア Italy

(14) カザフスタン Kazakhstan













20 ルーマニア Romania











(25) 南アフリカ South Africa

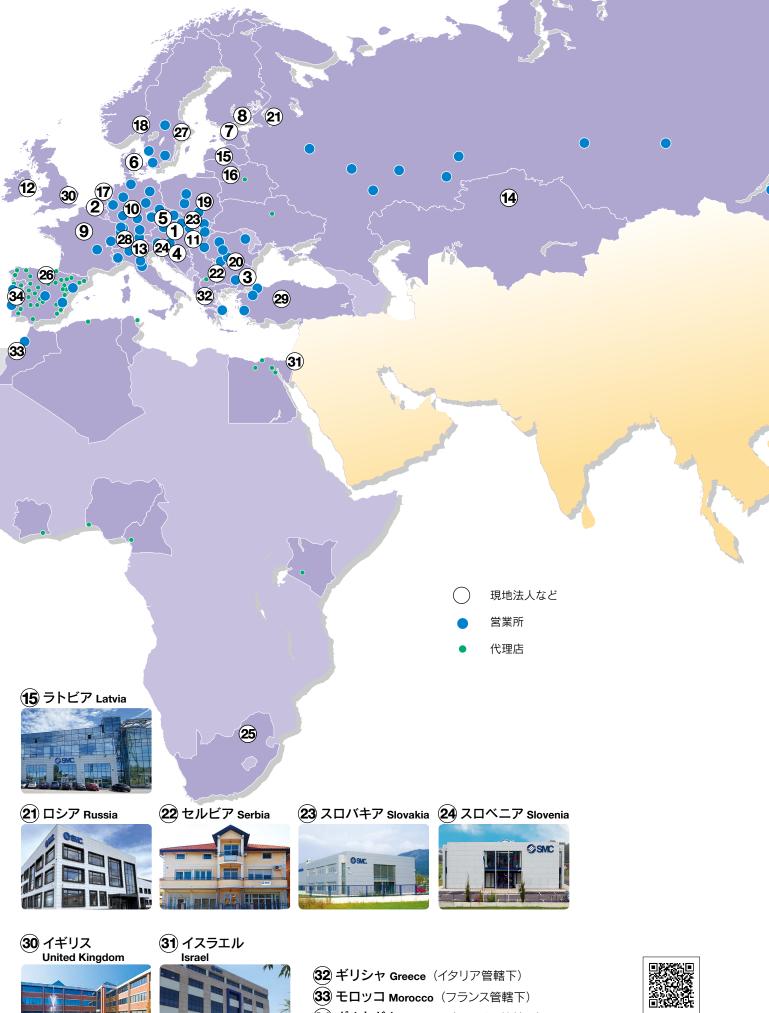








29 トルコ Turkey







34 ポルトガル Portugal (スペイン管轄下)

※国名はアルファベット順です。



グローバルネットワーク 住所一覧



アジア・オセアニア地区 におけるサービス体制



②中国 China











7 マレーシア Malaysia



New Zealand

9 シンガポール Singapore 10 台湾 Taiwan

12 アラブ首長国連邦 United Arab Emirates (13) ベトナム Vietnam



15 カンボジア Cambodia (シンガポール管轄下)



16 フィリピン Philippines (シンガポール管轄下)

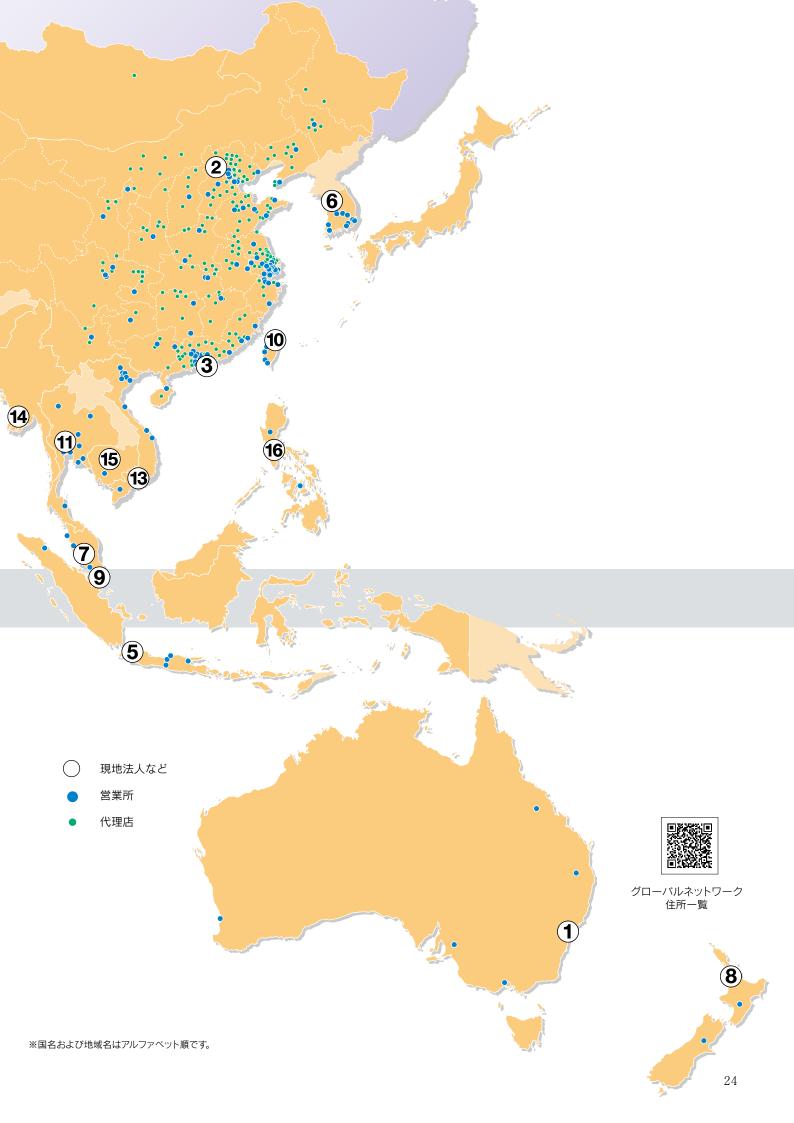


11 タイ Thailand



and dafa the ma

(14) ミャンマー Myanmar



会社沿革

1959 1970 > 駆動機器 1981 > SMCイタリアに 焼結濾過体 (エアシリンダ)の 資本参加 (フィルタ用焼結金属) 製造·販売開始 の製造および販売を 目的に東京都 *1983* ► 筑波工場設置 千代田区に焼結金属 1971 ► 方向制御機器 工業株式会社を設立 (直動形電磁弁)の 製造·販売開始 1974 >: SMCシンガポール設立 1986 SMC株式会社に 1977 **SMCアメリカ設立** 社名変更 SMCシンガポール製造 設立 *1978* ► 本社を東京都港区に移転 青戸工場完成 SMCイギリス設立 *1961* ► 空気圧補助機器(エア3点 セット)の製造・販売開始 1987 ≥ 東京証券取引所市場 第二部に株式上場 1964 自動制御機器製品の SMCドイツ設立 製造加工および販売を 1989 東京証券取引所市場 事業目的に追加 第一部銘柄に指定 1967 ≥ SMCオーストラリアに 資本参加 草加第一工場第二棟完成 1968 草加工場設置 1959

1970

1980



社名の由来

Sintered Metal (焼結金属) Company → SMC

SMCは、粉末冶金法による焼結金属濾過体で工業用フィルタのエレメントを製造したところからスタートしており、旧社名は「焼結金属工業株式会社」でした。しかし、焼結濾過体の売上比率の減少、株式上場の一環で企業イメージの一新を図ることを目的として、海外でのブランド名で使用していた「SMC」を国内・海外統一社名に採用、1986年4月1日に社名変更しました。

お客様からいただいた情報および要望をしっかり受けとめます。 その情報および要望を的確に製品にフィードバックし、製品を提供します。 その製品から新たな情報および要望を受けリファインします。

これら相互のコミュニケーション姿勢を3本のラインに表現しています。



SMCの品質・環境への取組み

確かな品質・地球環境の保全

ISO9001

品質マネジメントシステム

品質管理および品質保証の国際規格。

SMCでは国内・海外において多数の認証を取得し、世界中のお客様に確かな安心感をお届けしています。

ISO14001

環境マネジメントシステム

環境管理システムおよび環境監査に関する国際規格。

SMCは環境にやさしいオートメーションを推進しながら、より一層の環境保全に努めています。

マネジメントシステム認証取得拠点

ISO9001

日本

本社・草加工場・筑波工場・下妻工場・矢祭工場・釜石工場・遠野工場・筑波技術センター・ 東日本ロジスティクスセンター・西日本ロジスティクスセンター

海外(量産工場) 中国工場・北京工場・天津工場・シンガポール工場・ベトナム工場・インド工場・チェコ工場

IATF16949

日本

筑波技術センター

海外(量産工場) シンガポール工場

ISO14001

日本

草加第1工場・草加第2工場・筑波第1工場・筑波第2工場・CS工場・東日本ロジスティクスセンター・ 筑波技術センター·技術センター沼津分室·釜石第1工場·釜石第2工場·釜石第3工場·釜石第4工場· 釜石第5工場·矢祭第1工場·矢祭第2工場·下妻工場·下妻第2工場·遠野工場

海外(量産工場) 中国工場・北京工場・天津工場・シンガポール工場・ベトナム工場・インド工場・チェコ工場

企業の社会的責任を果たすためのCSR活動

SMCは、企業として果たすべき社会的責任(CSR)を認識し、お客様、お取引先、株主・投資家、従業員、 地域社会などすべてのステークホルダーのみなさまから信頼され、必要とされる企業であることを目標と し、そのために、グループすべての役員・従業員が守るべき「SMCグループ行動規範」を定め実行してい ます。

製造部門の主な省エネ施策

SMCの工場における環境・省エネルギーの取組みがスタートしたのは1998年。環境管理の規格である ISO14001を導入し、組織的に活動を開始しました。主な活動項目として、製品アセスメント、省エネルギー、 省資源、化学物質の削減、5Sなどがあり、全社レベルで活動を展開しています。





SMCは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

国際規格認証

ATEX指令

ヨーロッパ









RoHS

RoHS指令











アジア



TR/CU関税同盟認証 (ロシア・カザフスタン・ベラルーシ・アルメニア・キルギス)





SMCのSDGsへの取組み

SDGsとは

「Sustainable Development Goals (持続可能な開発目標)」の略称で、「国連持続可能な開発サミット」において2030年までに世界が達成すべき目標として掲げられました。環境、人権、産業の発展などの分野の17のゴールと、その達成のための169のターゲットで構成されています。

SUSTAINABLE GALS DEVELOPMENT GALS





































SMCの取組み

TARGET 01

人権の尊重・ダイバーシティの 推進・職場の安全安心確保

TARGET 02

気候変動・環境課題への対応

TARGET 03

グローバルな製品の安定供給

TARGET 04

人材の育成・ 自動制御技術の普及

















会社概要

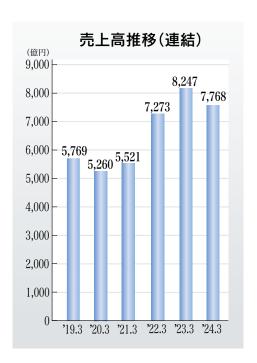


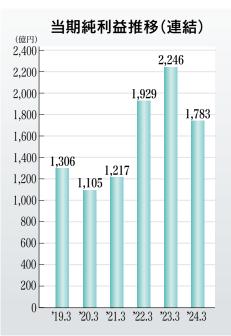
商号 SMC株式会社 本社 〒104-0031 東京都中央区京橋一丁目5番5号 TEL, 03-6628-3000(代) https://www.smcworld.com 設立年月日 1959 (昭和34) 年4月27日 代表取締役社長 髙田 芳樹 事業内容 1. 自動制御機器製品の製造加工および販売 2. 焼結濾過体および各種濾過装置の製造 および販売 発行済株式数 67,369,359株 上場証券取引所 東京証券取引所プライム市場 資本金 610億円 売上高 7,768億円 (連結)* 当期純利益 1,783億円 (連結)* 従業員数 23,127人(連結)* 自己資本比率 88.1%**

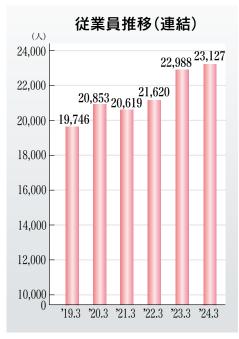
※2024年3月末現在



会社案内動画









SMC株式会社 本社/〒104-0031 東京都中央区京橋一丁目5番5号

TEL.03-6628-3000(代)

https://www.smcworld.com